

# SilberTool®-Werkzeugsatz

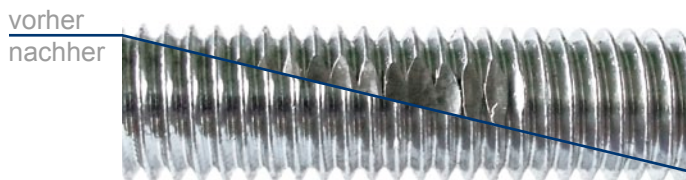
Formen\* neuer und Reparieren beschädigter Außengewinde

Mit den SilberTool®-Werkzeugen fertigen\* oder reparieren Sie Außengewinde ganz einfach von Hand durch das patentierte SilberTool® Rollverfahren.



Das Werkstück, das ein Außengewinde erhalten soll, wird zwischen der formgebenden Rolle und einem Gegenlager positioniert. Durch die Zustellung des Gegenlagers, die man durch einfaches Kurbeln erreicht, dringt die Rolle in die Werkstückoberfläche ein.

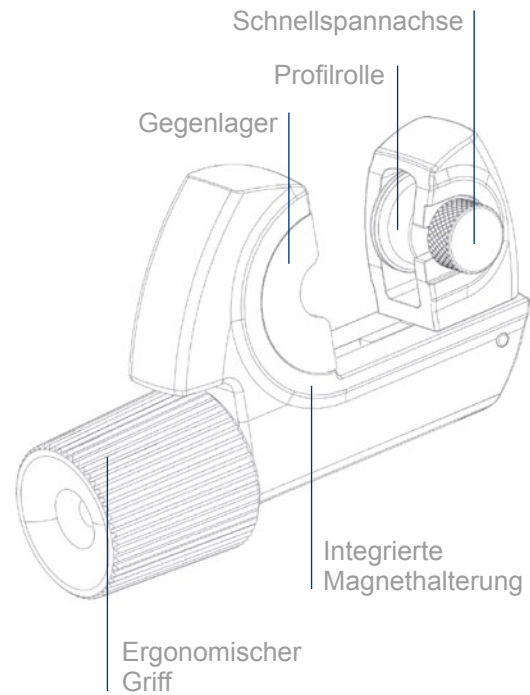
Der Bediener kann in jeden kaltverformbaren Werkstoff ein Gewinde bis M 16 von Hand rollen oder auch beschädigte Gewinde mit Durchmessern bis 64 mm nahezu perfekt wiederherstellen.



Gerollte Gewinde bieten unter anderem den Vorteil einer wesentlich höheren statischen und dynamischen Festigkeit.

Werkzeugsatz Art. Nr. 72072910

Ergonomisches Reparaturwerkzeug mit den Profilrollen und Gegenlager für Außengewinde mit dem Durchmesser M5 | M6 | M8 | M10 | M12 und M16.



\* Werkzeugsatz zur Herstellung von Außengewinden auf Anfrage.

Defekte Gewinde oder Komponenten müssen nicht mehr ausgetauscht, sondern können einfach durch Rollen ohne Qualitätsverlust in ihren Ursprungszustand zurückgeformt werden.

## SilberTool®-Werkzeugsatz

Formen\* neuer und Reparieren beschädigter Außengewinde

### Qualitäts- und Anwendervorteile - unschlagbar

- ▶ Resistente, harte Gewindeoberfläche durch Kaltverfestigung.
- ▶ Kein Materialabtrag, Material wird zurückgeformt und kaltverfestigt.
- ▶ Kein „Fressen“ und verringerte Korrosionsneigung durch prägepolierte Oberfläche.
- ▶ Materialformung: bis zu 2-fach höher dynamisch belastbar durch undurchtrennten Faserverlauf.
- ▶ Verfahrensbedingt kein Ansatzproblem und garantiert 100%ige Achselparallelität.
- ▶ Sehr kleiner Aktionsradius.
- ▶ Handliches und ergonomisches Design.



### Zeit- und Kostenvorteile - schnell und zuverlässig

- ▶ Mit SilberTool® Werkzeugen reparieren Sie ein Gewinde schnell und zuverlässig. Das spart wertvolle Zeit und die damit verbundenen Montagekosten.
- ▶ Sie ersparen Ihren Kunden lange Wartezeiten und erhöhen somit die Kundenzufriedenheit.
- ▶ Sie vermeiden die Kosten für teure Ersatzteile durch eine schnelle und effektive Reparatur.
- ▶ Ihre Originalteile bleiben durch eine Reparatur erhalten und verlieren somit keinen Wert.

**Ein besonderer Vorteil:** Der Gewinderoller muss nicht am Werkstückende angesetzt werden, sondern der Anwender kann ihn beliebig auf dem Werkstück positionieren. Damit lassen sich die sonst nicht zu vermeidenden Ansatzprobleme umgehen.

